

Клей Promat® K84

2



Технические данные и свойства

Горючесть	негорючий, DIN 4102-A1, ГОСТ 30244-94
Поведение при пожаре	не выделяет никаких токсичных или горючих газов
Отношение к влаге	водорастворимый, беречь от воды, после засыхания не растворяется
Расход	от 1,2 до 1,8 кг/м ² при большой площади обработки (в зависимости от свойств поверхности)
«Рабочее» время	от 3 до 8 минут (в зависимости от температуры, влажности материалов и воздуха, впитываемости материалов)
Отверждение	приблизительно через 12 часов (+ 20 °С)
Хранение и транспортировка	в сухом закрытом помещении при температуре от + 5 °С до + 35 °С
Срок хранения	в сухом закрытом помещении при температуре от + 5 °С до + 35 °С
Форма поставки	в зависимости от модификации клея: в пластмассовых ведрах по 15 кг или рукавах из ПЭ-пленки по 1 кг; большие емкости - по запросу

Описание изделия

Не содержащий растворителя, неорганический клей, модифицированный специальными наполнителями.

Клей Promat® K84 не выделяет ядовитых или горючих газов и выпускается с различающимися свойствами и вязкостью в модификациях: K84, K84/500, K84/8, K84/16, а также K84/2K.

Области применения

Для изготовления воздуховодов PROMATECT®, для склеивания минеральной ваты, огнезащитных плит Promat, а также для специальных противопожарных конструкций, при изготовлении противопожарных дверей и ворот, для всех внутренних конструкций, за исключением влажных и сырых помещений.

Обработка

Склеиваемые поверхности должны быть сухими и очищенными от жира, пыли и масла.

Перед применением клей в емкостях необходимо хорошо перемешать, а в пластиковых рукавах – размять. Клей в бочках или бадах перед применением и для предотвращения образования отложений перемешивают электрическими мешалками.

Клей K84/8, K84/16 и двухкомпонентный K84/2K наносят машинным способом. Для этого служат мешалки, скомпонованные с насосом и дозировочным устройством, или специальные агрегаты для нанесения клея. Мы можем рекомендовать Вам соответствующее оборудование по запросу.

Пластичность клея зависит от температуры. При низких температурах клей густеет и должен подогреваться на водяной бане. Оптимальная температура применения от +10°C до +20°C. Минимальная температура применения (и в течение срока отверждения клея), равно как температура склеиваемых материалов и воздуха в рабочей зоне, не должна быть ниже +5°C.

Вручную клей Promat® K84 наносится зубчатым шпателем (крупный зуб высотой ок. 3 мм). Клей может наноситься только на одну склеиваемую деталь. При этом для оптимального склеивания детали соединяют с легким возвратным смещением. При склеивании материалов разной плотности клей наносится на более плотный материал.

При склеивании с материалами высокой плотности время отверждения может увеличиваться вследствие снижения притока воздуха. Следите за тем, чтобы на поверхности клеевого слоя не образовывалась никакой пленки. Склеивание и штабелирование склеенных деталей должно производиться на ровной поверхности. Излишки клея удаляются шпателем. Инструмент моется водой сразу по окончании работы с клеем.

Информация по модификациям клея – см. следующую страницу.

Все указанные технические данные являются усредненными характеристиками готовой продукции. Вся изделия сертифицированы. Для их использования в конструкциях и системах противопожарной защиты необходимо следовать положениям сертификационной документации. Требуется паспорт безопасности. Обозначения на маркировочных табличках соответствует требованиям действующих норм. Наши постоянно дополняемые и расширяемые рекомендации по применению и обработке опираются на наш практический опыт и результаты тщательно проводимых испытаний. Так как проверка необходимых предпосылок и использованных способов применения изделий находится вне нашей компетенции, необходимо сочетать наши рекомендации с местными условиями. Перед проведением работ опробуйте применяемые материалы.

Модификации клея Promat® K84

K84 – Технические данные и свойства

Цвет	серый
Вязкость	текучая паста (ок. 30 000 мПас)
Отверждение	прибл. через 24 часа (+ 20 °С)
Полное отверждение	ок. 1 недели
Форма поставки	пластмассовые емкости, содерж.: 7,5 или 15 кг

Описание изделия

Однокомпонентный клей средней вязкости на основе жидкого стекла.

Области применения

Склеивание огнезащитных плит Promat между собой, с минеральной ватой, с капитальными конструкциями и пр.

K84/500 – Технические данные и свойства

Цвет	бежевый
Вязкость	текучая паста (ок. 25 000 мПас)
Отверждение	прибл. через 24 часа (+ 20 °С)
Полное отверждение	ок. 1 недели
Форма поставки	пластмассовые емкости, содерж.: 15 кг, ПЭ-рукав, содерж.: 1 кг или 0,3 кг

Описание изделия

Однокомпонентный клей средней вязкости на основе жидкого стекла.

Области применения

Специально для склеивания огнезащитных плит PROMATECT®-L, -LS, -L500 и для уплотнения независимых воздухопроводов.

K84/8 – Технические данные и свойства

Цвет	зеленоватый
Вязкость	жидкотекучий (ок. 1 000 мПас)
Отверждение	прибл. через 8 часов (+ 20 °С)
Полное отверждение	ок. 1 недели
Форма поставки	пластмассовые емкости, содерж.: 15 кг

Описание изделия

Низковязкий однокомпонентный клей на основе жидкого стекла.

Области применения

Для машинного нанесения при больших объемах работ с плитами PROMATECT® и SUPALUX®.

K84/16 – Технические данные и свойства

Цвет	серый
Вязкость	текучий (ок. 1 800 мПас)
Отверждение	прибл. через 8 часов (+ 20 °С)
Полное отверждение	ок. 1 недели
Форма поставки	пластик. емкости, содерж.: 7,5 или 15 кг

Описание изделия

Низковязкий однокомпонентный клей на основе жидкого стекла.

Области применения

Для ручного и машинного нанесения при больших и средних объемах работ.

K84/2K – Технические данные и свойства

Клей Promat® K84/2K	
Цвет	серый
Вязкость	текучий (ок. 8 000 мПас)
Форма поставки	пластмассовые емкости, содерж.: 15 кг
Отвердитель Promat® K84/2K	
Цвет	белый
Вязкость	текучий (ок. 4 500 мПас)
Форма поставки	пластик. емкости, содерж.: 1,5 или 15 кг
Гомогенизированная смесь	
Соотношение	клей / отвердитель весовые части = 10 : 1,0 объемные части = 10 : 1,3
Время открытой выдержки	ок. 5 минут
Время прессования	в зависимости от температуры с способа применения

Описание изделия

Двухкомпонентный клей от низкой до средней вязкости на основе жидкого стекла. Добавление в смесь отвердителя Promat® K84/2K ускоряет отверждение клея.

Области применения

Специально для машинного нанесения, для быстрого склеивания огнезащитных плит Promat или минераловатных плит между собой и с оцинкованным стальным листом.

Применение

Клей перед применением хорошо перемешать. Оптимальная температура применения от +15 °С до +20 °С. При применении двухкомпонентного клея оба компонента перед применением гомогенизируют.

Все указанные технические данные являются усредненными характеристиками готовой продукции. Вся продукция сертифицирована. Для их использования в конструкциях и системах противопожарной защиты необходимо следовать положениям сертификационной документации. Требуйте паспорт безопасности. Обозначения на маркировочных табличках соответствуют требованиям действующих норм. Наши постоянно дополняемые и расширяемые рекомендации по применению и обработке опираются на наш практический опыт и результаты тщательно проводимых испытаний. Так как проверка необходимых предпосылок и использованных способов применения изделий находится вне нашей компетенции, необходимо сочетать наши рекомендации с местными условиями. Перед проведением работ опробуйте применяемые материалы.